

JORNAL



LUPA

05 DE FEVEREIRO DE 2026

EDIÇÃO - 002/2026

ELEIÇÕES FACHESF - 2026 - NA LUPA DA VERDADE

ELEIÇÕES APENAS VIRTUAIS

APOIO

DIGA NÃO AO CONTINUISMO

NOS DIAS 17, 18 E 19 DE MARÇO DE 2026

DIGA NÃO AS DESINFORMAÇÕES

VOTE NOS NÚMEROS "10-21-33"



É HORA DE RESGATAR SUA VOZ

Conheça os candidatos apoiados pela APOSCHEF

VOTE 10

SALETE CORDEIRO
DIRETORIA DE BENEFÍCIOS



VOTE 21

JESSÉ B. LIRA
CONSELHO DELIBERATIVO
(TITULAR)



MIOSÓTIS SOARES
CONSELHO DELIBERATIVO
(SUPLENTE)



VOTE 33

PAULO FONSECA
CONSELHO FISCAL
(TITULAR)



CAROL AVELAR
CONSELHO FISCAL
(SUPLENTE)



JORNAL



LUPA

05 DE FEVEREIRO DE 2026

EDIÇÃO - 002/2026

ELEIÇÕES FACHESF - 2026 - NA LUPA DA VERDADE

ELEIÇÕES APENAS VIRTUAIS

APOIO

DIGA NÃO AO CONTINUISMO

DIGA NÃO AS DESINFORMAÇÕES

NOS DIAS 17, 18 E 19 DE MARÇO DE 2026

VOTE NOS NÚMEROS "10-21-33"



É HORA DE RESGATAR SUA VOZ

**PARA TER SEUS DIREITOS
DEFENDIDOS ELEJA ESSES,
SEUS VERDADEIROS
REPRESENTANTES!**

**Conheça os candidatos
apoiados pela APOSCHEsf**

VOTE 10

SALETE CORDEIRO
DIRETORIA DE BENEFÍCIOS



Advogada – OAB 598/PE. Pós-graduada FGV/Unicap. Certificação – ICSS –2010 – renovado 2014. Ex-Adv. da Chesf; Ass. Diretoria de Suprimentos; Ass. Dept°. Jurídico; Ass. Consultorial Jurídica; Presidente da CIPA/Chesf (eleita; Conselheira do Conselho Deliberativo da Fachesf (eleita) 2008/2010; Diretora de Benefícios Fachesf (eleita) 2010/2014; Palestrante do XIV EBP – 2011; Prof. de Graduação e Pós-Graduação - POLI; Conselheira do Conselho Deliberativo da Aposchesf (eleita 2025. Aposentada Chesf.



**Realize Previ, ativos, aposentados e pensionistas
votem nos números 10 – 21 – 33**

JORNAL



LUPA

05 DE FEVEREIRO DE 2026

EDIÇÃO - 002/2026

ELEIÇÕES FACHESF - 2026 - NA LUPA DA VERDADE

ELEIÇÕES APENAS VIRTUAIS

DIGA NÃO AO CONTINUISMO

APOIO



DIGA NÃO AS DESINFORMAÇÕES

NOS DIAS 17, 18 E 19 DE MARÇO DE 2026

VOTE NOS NÚMEROS "10- 21- 33"

É HORA DE RESGATAR SUA VOZ

PROPOSTA DE CANDIDATURA

Diretoria de Benefício | Salete Cordeiro



10

TEMOS POR META:

1. Atuar para garantir os direitos adquiridos dos participantes na transição da FACHESF para a ELETROBRAS-PREV, solicitando o suporte de consultoria jurídica especializada;
2. Acompanhar e fiscalizar os investimentos, contratos e despesas, com foco no equilíbrio econômico e financeiro da FACHESF;
3. Manter um canal de comunicação permanente e atualizado com os participantes, promovendo reuniões periódicas, presenciais e on-line;
4. Participar ativamente das decisões nas ações que possam causar algum impacto nos planos BD, BS, CD e ao REALIZEPREV, fornecendo informações com frequência e transparência aos participantes;
5. Acompanhar as despesas administrativas, e cobrar eficiência;
6. Atuar para melhoria no atendimento aos participantes, com foco no Call Center e nas redes sociais;
7. Acompanhar a transição do FACHESF SAÚDE para a LUMINAR, reivindicando a criação de opções de planos de saúde menos onerosos, ou seja, com categorias diferenciadas, que tenham custos mais acessíveis, para atender aos participantes de menor poder aquisitivo, alcançando também as REGIONAIS;
8. Atuar com independência, comprometimento, transparência e responsabilidade, priorizando os interesses dos participantes, sempre com vistas à sustentabilidade da FACHESF.